

PET-Hochtemperatur-Klebeband

Technisches Datenblatt | Produktserie YS03 | Silikon-Haftklebstoff

Die PET-Hochtemperatur-Klebebänder der Serie YS03 bestehen aus einer Polyester-Trägerfolie (PET) mit Silikon-Haftklebstoff. Optional ist eine PET-Trennfolie vorgesehen. Die Bänder sind für temporäre Abdeck-, Fixier- und Isolieraufgaben in industriellen Fertigungsprozessen ausgelegt.

01 TECHNISCHE KENNWERTE

TRÄGERMATERIAL	KLEBSTOFFSYSTEM	DAUERTEMPERATUR ¹	KURZZEITTEMPERATUR ¹
PET-Folie	Silikon-Haftklebstoff	180 °C	200 °C

¹ Temperaturwerte gemäß Produktangaben; zugehörige Prüfdauer und Prüfbedingungen sind nicht spezifiziert.

PRODUKT-VARIANTE	GESAMT-DICKE [mm]	TRÄGER-DICKE [mm]	180°-SCHÄL-KRAFT [N/25 mm]	ZUGFESTIG-KEIT [N/inch]	BRUCH-DEHNUNG [%]
YS0305	0,050	0,038	7–8	≥ 130	≥ 70
YS0306	0,060	0,025	8–9	≥ 135	≥ 70
YS0307	0,070	0,025	9–12	≥ 150	≥ 70
YS0308	0,080	0,050	8–9	≥ 150	≥ 70
YS0308-75L	0,080	0,050	8–9	≥ 150	≥ 70
YS0309	0,090	0,050	11–12	≥ 150	≥ 70
YS03095	0,095	0,025	11–12	≥ 150	≥ 70
YS0310	0,100	0,075	11–12	≥ 200	≥ 70
YS0312	0,120	0,075	11–12	≥ 200	≥ 70
YS0315	0,150	0,100	11–12	≥ 200	≥ 70
YS0315-75L	0,150	0,100	11–12	≥ 200	≥ 70

Prüfmethoden, Prüfsubstrate, Konditionierungszeiten und Messtoleranzen sind nicht spezifiziert.

FARBVARIANTEN

Grün, Braun, Transparent, Hellgelb, Dunkelgelb, Weiß, Schwarz, Rot und Blau; weitere Farben auf Anfrage. Die konkrete Farbverfügbarkeit ist je Produktvariante zu bestätigen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

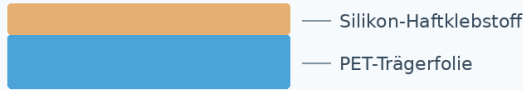
- Wärme- und Alterungsbeständigkeit
- Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmittel
- Elektrische Isoliereigenschaften
- Rückstandsarmes Entfernen bei geeigneten Einsatzbedingungen

Aufbau, Anwendungen & Handhabung

PET-Hochtemperatur-Klebeband | Produktserie YS03

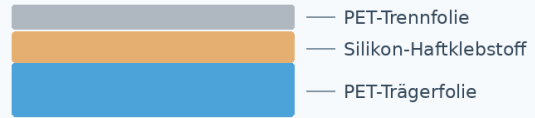
02 MATERIALAUFBAU

OHNE TRENNFOLIE



Schematische Darstellung, nicht maßstabsgetreu

MIT PET-TRENNFOLIE



Schematische Darstellung, nicht maßstabsgetreu

Schematische Schichtaufbauten mit und ohne PET-Trennfolie. Die Zuordnung der jeweiligen Ausführung zur Produktvariante ist vor Bestellung abzustimmen.

03 TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Abdecken und Fixieren bei temperaturbelasteten Lackier- und Beschichtungsprozessen in Haushaltsgeräte-, Maschinen- und Automobilanwendungen.
- Herstellung kupferkaschierter Aluminiumsubstrate, etwa für Aluminiumkern-Leiterplatten (anwendungsabhängig).
- Schutz beim Vergolden und Lötten von Leiterplatten (PCB).
- Abdeckschutz bei LED-Vergussprozessen.
- Abdecken und elektrische Isolierung bei der Herstellung elektronischer Baugruppen.

04 LIEFERABMESSUNGEN UND LAGERUNG

LIEFERFORMEN

- Rollenbreiten: 500 / 630 / 1.020 / 1.050 mm
- Rollenlängen: 33 / 66 / 100 m
- Sonderabmessungen auf Anfrage

LAGERBEDINGUNGEN

- Sauber, trocken und vor direkter Sonne geschützt lagern
- Lagertemperatur: 25 ± 5 °C
- Relative Luftfeuchte: 50 ± 5 %
- Nicht zusammen mit flüchtigen Lösungsmitteln lagern

Empfohlene Verwendungsfrist: innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum bei Einhaltung der beschriebenen Lagerbedingungen.

05 VERARBEITUNG UND TECHNISCHE HINWEISE

TECHNISCHER HINWEIS Vor Serienfreigabe sollten Schälverhalten, mögliche Rückstände, Materialverträglichkeit und tatsächliche Temperatur-/Zeitbelastung unter den jeweiligen Prozessbedingungen geprüft werden. Die genannten qualitativen Merkmale, insbesondere Isolierung, Chemikalien- und Alterungsbeständigkeit sowie rückstandsarmes Entfernen, sind nicht durch zusätzliche quantitative Prüfwerte spezifiziert.