

Hochleistungs-Tissue-Doppelklebeband

Doppelseitiges Klebeband mit Tissue-Träger und Acrylat-Haftklebstoff | Technisches Datenblatt

Doppelseitig mit leistungsfähigem Acrylat-Haftklebstoff beschichtetes Tissuepapier-Klebeband mit Trennpapier. Laut Originaldatenblatt für haftstarke Verbindungen auf unterschiedlichen Werkstoffen sowie Anwendungen mit Rückstell- und Abhebekräften vorgesehen.

TRÄGER	FARBE	KLEBSTOFF	MODELLE
Tissue-Träger	Transparent	Acrylat	6

01 TECHNISCHE MODELLÜBERSICHT

MODELL	DICKE [μm]	ANFANGSHAFTUNG [mm]	180°-SCHÄLKRAFT [N/inch]	HALTEVERMÖGEN [h]	TEMPERATUR [°C]
YS3112A	120	≤100	≥20	48	120
YS3114A	140	≤100	≥20	48	120
YS3115A	150	≤100	≥20	48	100
YS3115A+	150	≤100	≥18	48	150
YS3116A	160	≤100	≥20	48	120
YS3115AB	150	≤100	≥20	48	100

Gemeinsamer Aufbau: Tissue-Träger mit beidseitig aufgetragenem Acrylat-Haftklebstoff. Trennmaterial gemäß Originalbeschreibung.

TECHNISCHE EINORDNUNG Die Werte stammen aus der chinesischen Hersteller-Vorlage. Ohne ausdrücklich benannte Norm oder Prüfbedingungen sind keine standardisierten Prüfaussagen ableitbar.

Datenbasis: Chinesische Originalvorlage vom 14.09.2026, Version A/0. Material- und Modellangaben sowie Tabellenwerte sind übernommen; fehlende Prüfmethode wurden nicht ergänzt.

Aufbau, Anwendungen & Lieferform

Hochleistungs-Tissue-Doppelklebeband | YS31

02 MATERIALAUFBAU UND EIGENSCHAFTEN

SCHICHTAUFBAU

- Trennpapier als Abdeckung
- Acrylat-Haftklebstoff auf beiden Seiten
- Tissuepapier als Träger

EIGENSCHAFTEN LAUT VORLAGE

- Hohe Klebkraft laut Herstellerbeschreibung
- Beständigkeit gegen Rückstell- und Abhebekräfte laut Vorlage
- Verarbeitung durch Stanzen und Konfektionieren
- Modellabhängige Temperaturangaben

03 ANWENDUNGSBEREICHE

- Typenschilder, Bedienelemente und Gerätepaneele
- Klebung von Gummi- und Kunststoffteilen einschließlich PP/PE-Anwendungen gemäß Vorlage
- EPDM- bzw. PU-Schaumstoffkomponenten und Lautsprecherabdeckungen
- Fügen von Dekorelementen und Metallkennzeichen
- Befestigungen in Geräten, Fahrzeuginterieur und Papierverarbeitung

04 LIEFERABMESSUNGEN UND LAGERBEDINGUNGEN

VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

- Rollenformate: 1.240 mm × 50 m
- Modellabhängige Gesamtdicke: 120–160 µm
- Kundenspezifische Abmessungen auf Anfrage

LAGERBEDINGUNGEN

- Trocken und sauber, vor direkter Sonne geschützt
- Nicht zusammen mit flüchtigen Lösemitteln lagern
- Temperatur: 25 ± 5 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 50 ± 5 %
- Empfohlene Verwendung: binnen 12 Monaten nach Herstellung

05 HINWEISE ZUR TECHNISCHEN ANWENDUNG

PRÜF- UND ANWENDUNGSGRENZEN Die Temperaturkennwerte 100–150 °C unterscheiden sich je nach Modell. Dauer der Temperatureinwirkung, Prüfbedingungen sowie Methoden für Anfangshaftung, Schälkraft und Haltevermögen sind nicht spezifiziert.

Vor Serienanwendung sind Oberflächen, Fügeprozess, Temperatur-/Feuchtebelastung und Schäl- bzw. Scherbeanspruchung unter realen Einsatzbedingungen zu prüfen. Es werden keine nicht dokumentierten Zertifizierungen oder Normprüfungen zugesichert.

Redaktionelle Fassung in deutscher Sprache auf Grundlage des Herstelldokuments | Originaldatum 14.09.2026 | Version A/0 | Technische Freigabe vorbehalten.