

Trägerloses Acrylat-Transferklebeband

Doppelseitige Klebstoffschicht ohne Trägerfolie | Modellreihe YS33 | Technisches Datenblatt

Trägerloses, doppelseitig klebendes Transferband aus Acrylat-Haftklebstoff auf einem Trennpapier. Die Originalvorlage nennt gute Haftung, Witterungs- und Wasserbeständigkeit sowie Eignung für gestanzte Formteile. Die technischen Werte unterscheiden sich je nach Modell.

TRÄGER	FARBE	KLEBSTOFF	MODELLE
Ohne Träger	Überwiegend transparent	Acrylat	12

01 TECHNISCHE MODELLÜBERSICHT

MODELL	FARBE	DICKE [µm]	180°-SCHÄLKRAFT [N/inch]	HALTEVERMÖGEN [h]	TEMPERATURANGABE [°C]
YS3305	Transparent	50	12	≥24	60-80
YS3305A	Transparent	50	12	≥24	-30 bis 120
YS3305K	Naturfarben	50	16	≥48	-30 bis 120
YS3305S	Transparent	50	9	≥24	150 bis 200
YS3306H	Transparent	60	13	≥24	120 bis 150
YS3310	Transparent	100	16	≥24	60 bis 80
YS3312A	Transparent	120	18	≥24	60 bis 80
YS3313	Transparent	130	18	≥24	80 bis 150
YS3313H	Transparent	130	18	≥24	150 bis 200
YS3313P	Transparent	130	18	≥24	80 bis 100
YS3350A	Transparent	50	10	≥24	80 bis 100
YS33125K	Transparent	125	12	≥24	150 bis 200

Die Schichtdicke bezeichnet laut Originaltabelle die Gesamtdicke des trägerlosen Klebstoffsystems. Der Acrylat-Haftklebstoff ist auf Trennpapier aufgebracht.

TEMPERATURANGABEN Die Vorlagentabelle enthält Temperaturbereiche je Modell, jedoch ohne Prüfverfahren oder Zuordnung zu Dauer- und Kurzzeitbelastung. Die Angaben werden ausschließlich als Temperaturbereiche wiedergegeben.

Datenbasis: Chinesische Originalvorlage vom 14.09.2026, Version A/0. Material- und Modellangaben sowie Tabellenwerte sind übernommen; fehlende Prüfmethode wurden nicht ergänzt.

Aufbau, Anwendungen & Lieferform

Trägerloses Acrylat-Transferklebeband | YS33

02 MATERIALAUFBAU UND EIGENSCHAFTEN

SCHICHTAUFBAU

- Trennpapier als Schutz und Verarbeitungshilfe
- Acrylat-Haftklebstoff ohne eigene Trägerfolie
- Klebstoff wird nach Entfernen des Liners übertragen

EIGENSCHAFTEN LAUT VORLAGE

- Kein zusätzlicher Folien- oder Tissue-Träger
- Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen laut Vorlage
- Für kundenspezifische Stanzteile geeignet
- Temperaturwerte stark modellabhängig

03 ANWENDUNGSBEREICHE

- Membranschalter und Gerätebedienfelder
- Kaschieren von Dämpfungsschaumstoffen
- Typenschilder, Logos, Dekor- und Druckelemente
- Display- und Blendenmontage sowie Elektronik/FPC
- Montage und Klebung von Metall- bzw. Kunststoffplatten

04 LIEFERABMESSUNGEN UND LAGERBEDINGUNGEN

VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

- Rollenformate: 1.020 / 1.200 mm × 50 / 100 / 1.000 m
- Modellabhängige Gesamtdicke: 50–130 µm
- Kundenspezifische Abmessungen auf Anfrage

LAGERBEDINGUNGEN

- Trocken und sauber, vor direkter Sonne geschützt
- Nicht zusammen mit flüchtigen Lösemitteln lagern
- Temperatur: 25 ± 5 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 50 ± 5 %
- Empfohlene Verwendung: binnen 12 Monaten nach Herstellung

05 HINWEISE ZUR TECHNISCHEN ANWENDUNG

PRÜF- UND ANWENDUNGSGRENZEN Für Temperaturbereiche, die 180°-Schälkraft und das Haltevermögen nennt die Vorlage keine Prüfnormen oder Versuchsbedingungen. Insbesondere dürfen die Temperaturbereiche nicht ohne weitere Prüfung als zulässige Dauereinsatztemperatur interpretiert werden.

Vor Serienanwendung sind Oberflächen, Fügeprozess, Temperatur-/Feuchtebelastung und Schäl- bzw. Scherbeanspruchung unter realen Einsatzbedingungen zu prüfen. Es werden keine nicht dokumentierten Zertifizierungen oder Normprüfungen zugesichert.

Redaktionelle Fassung in deutscher Sprache auf Grundlage des Herstelldokuments | Originaldatum 14.09.2026 | Version A/0 | Technische Freigabe vorbehalten.