

PTFE-Hochtemperatur-Klebeband

Serie YS02 | PTFE-beschichtetes Glasgewebe oder PTFE-Folie

Die PTFE-Hochtemperatur-Klebebänder der Serie YS02 basieren je nach Ausführung auf PTFE-imprägniertem Glasfasergewebe oder auf PTFE-Folie und verfügen über einen Silikon-Haftklebstoff. Sie sind für antihaftende, gleitfähige und wärmebeständige Oberflächen in industriellen Prozessen vorgesehen.

01 MATERIAL UND KENNWERTE

TRÄGERAUSFÜHRUNGEN	KLEBSTOFF	DAUERTEMPERATUR	KURZZEITTEMPERATUR
PTFE-Glasgewebe / PTFE-Folie	Silikon	-70 bis +260 °C	-70 bis +300 °C

02 VARIANTENBEZOGENE TECHNISCHE DATEN

MODELL	FARBE	GESAMT-DICKE [mm]	TRÄGER-DICKE [mm]	TRÄGER	180°-SCHÄLKRAFT [N/25 mm]	ZUGFESTIGKEIT [N/25 mm]
YS0213	Braun / Schwarz / Creme	0,13	0,08	PTFE-Glasgewebe	9-12	≥ 200
YS0216	Braun / Schwarz / Creme	0,16	0,12	PTFE-Glasgewebe	9-12	≥ 300
YS0218	Braun / Schwarz / Creme	0,18	0,13	PTFE-Glasgewebe	9-12	≥ 500
YS0225	Braun / Schwarz	0,25	0,18	PTFE-Glasgewebe	9-12	≥ 700
YS0230	Braun / Schwarz	0,30	0,25	PTFE-Glasgewebe	9-12	≥ 900
YS0208P	Grau	0,08	0,05	PTFE-Folie	6-7	≥ 50
YS0210LP	Nicht angegeben	0,10	0,05	PTFE-Folie	6-7	≥ 70
YS0210P	Nicht angegeben	0,10	0,05	PTFE-Folie	6-7	≥ 70
YS0213P	Grau	0,13	0,08	PTFE-Folie	≥ 6	≥ 90
YS0218P	Grau	0,18	0,13	PTFE-Folie	≥ 6	≥ 120
YS0225P	Grau	0,25	0,18	PTFE-Folie	≥ 6	≥ 150

Für alle Varianten ist in der Ausgangsunterlage derselbe Temperaturbereich angegeben. Die Farben der Varianten YS0210LP und YS0210P sind in der Quelle nicht eindeutig ausgewiesen.

03 TECHNISCHE MERKMALE

- Antihaftende und gleitfähige PTFE-Oberfläche.
- Beständigkeit gegenüber Abrieb, Chemikalien und Korrosion laut Ausgangsunterlage.
- Elektrisch isolierende und temperaturbeständige Eigenschaften.

Aufbau, Anwendungen und Lagerung

PTFE-Hochtemperatur-Klebeband | Serie YS02

04 MATERIALAUFBAU

Ausführung 1: PTFE-imprägniertes Glasfasergewebe mit Silikon-Haftklebstoff. Ausführung 2: PTFE-Folie mit Silikon-Haftklebstoff. Optional kann die Klebseite mit einem Schutz- bzw. Trennmateriale versehen sein; die konkrete Ausführung ist produktabhängig.

05 TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- Bekleben von Hochtemperaturwalzen und Arbeitsflächen zur Unterstützung von Trenn- und Entformungsvorgängen.
- Wärmesiegelprozesse bei Verpackungsfolien, Kunststoffbeuteln sowie in der Lebensmittel- und Pharma-Verpackungstechnik.
- Gleit- und Verschleißschutz auf Rutschen, Trichtern, Formen und vergleichbaren Anlagenkomponenten.
- Antihafbeschichtung für Thermoform-, Laminier- und Heißsiegelanwendungen.
- Anwendungen in der Verpackungs-, Kunststoffverarbeitungs- sowie Elektro- und Elektronikindustrie.

06 LIEFERFORMATE UND LAGERUNG

Standardformat: 500 mm × 33 m. Andere Abmessungen und Konfektionierungen auf Anfrage.

Sauber und trocken lagern, direkte Sonneneinstrahlung und beschädigte Verpackungen vermeiden. Nicht zusammen mit flüchtigen Lösungsmitteln lagern. Empfohlene Bedingungen: 25 ± 5 °C und 50 ± 5 % relative Luftfeuchtigkeit. Verwendung möglichst innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

07 PRÜF- UND ANWENDUNGSHINWEISE

HINWEIS Langzeitbereich: -70 bis +260 °C; Kurzzeitbereich: -70 bis +300 °C gemäß Ausgangsdatenblatt. Die zugehörigen Prüfdauern und Prüfbedingungen sind nicht angegeben. Chemische Eignung, Haftung und thermische Beständigkeit sind für den jeweiligen Prozess zu verifizieren.