

Doppelseitiges Polyimid-Klebeband

Serie DS | PI-Folie | doppelseitiger Silikon-Haftklebstoff

Das doppelseitige Polyimid-Klebeband besteht aus einer Polyimidfolie (PI), die beidseitig mit Silikon-Haftklebstoff beschichtet ist. Laut Ausgangsunterlage wird die Konstruktion einseitig mit einer fluorierten Trennfolie kaschiert. Das Material eignet sich für thermisch beanspruchte Fixier- und Isolierprozesse sowie für die Weiterverarbeitung durch Stanzen.

01 MATERIAL UND KENNWERTE

TRÄGERMATERIAL	KLEBSTOFF	DAUERTEMPERATUR	KURZZEITTEMPERATUR
Polyimidfolie (PI)	Silikon, beidseitig	260 °C	280 °C

02 VARIANTENBEZOGENE TECHNISCHE DATEN

MODELL	GESAMT-DICKE [mm]	PI-FOLIEN-DICKE [mm]	180°-SCHÄLKRAFT [N/inch]	ZUGFESTIGKEIT [kg/25 mm]	BRUCH-DEHNUNG [%]	DURCHSCHLAGS-SPANNUNG [kV]
YS120-50DS	0,050	0,012	A ≥ 6,5 / B ≥ 6	10	30	2,5
YS205-75DS	0,075	0,025	A ≥ 6,5 / B ≥ 6	10	45	5
YS205-100DS	0,100	0,025	A ≥ 10 / B ≥ 9	10	45	5
YS705-150DS	0,150	0,075	A ≥ 10 / B ≥ 9	28	60	9
YS505-200DS	0,200	0,050	A ≥ 11 / B ≥ 10	20	60	5
YS709-200DS	0,200	0,075	A ≥ 11 / B ≥ 8	28	60	9

A/B: Die Schälkraftwerte werden je Haftseite getrennt ausgewiesen. Die Einheit kg/25 mm für die Zugfestigkeit wurde wie in der Ausgangsunterlage beibehalten.

03 FARB- UND MATERIALVARIANTEN

In der Ausgangsunterlage werden Braun, Schwarz, Rot, Grün und Transparent als verfügbare Farben aufgeführt. Die konkrete Farbuordnung zu den einzelnen Varianten ist vor Bestellung abzustimmen.

Anwendungen und Handhabung

Doppelseitiges Polyimid-Klebeband | Serie DS

04 TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- Fixier- und Isolieraufgaben an Transformatoren, Motoren, Spulen, Kondensatoren und elektronischen Stromversorgungen.
- Abdeck- und Schutzaufgaben an Leiterplatten (PCB), einschließlich Löt- und SMT-Prozessen; die Prozessfreigabe ist anwendungsbezogen zu prüfen.
- Elektrische Isolierung und Fixierung in hochwertigen Elektrogeräten.
- Fixierarbeiten an Lithium-Ionen-Batteriekomponenten und bei der Zellfertigung.
- Stanzteile und individuelle Formzuschnitte für industrielle Fertigungsprozesse.

05 LIEFERFORMATE

Standardformat: 500 mm × 33 m. Weitere Breiten, Rollenlängen und Stanzkonturen auf Anfrage.

06 LAGERUNG UND HALTBARKEIT

- Sauber und trocken lagern; direkte Sonneneinstrahlung und Beschädigung der Verpackung vermeiden.
- Nicht gemeinsam mit flüchtigen Lösungsmitteln lagern.
- Empfohlene Lagerbedingungen: 25 ± 5 °C; relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5 %.
- Empfohlene Verwendung innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

07 PRÜF- UND ANWENDUNGSHINWEISE

HINWEIS Die technischen Werte basieren auf der bereitgestellten Ausgangsunterlage. Prüfmethode, Prüfsubstrate, Dauer der Temperaturbelastung und Toleranzen wurden nicht angegeben. Für PCB-, Elektronik- und Batterieanwendungen sind Prozesskompatibilität sowie elektrische und thermische Eignung im konkreten Anwendungsfall zu prüfen.