

Glasgewebe-Hochtemperatur-Klebeband

Serie YS08 | Glasgewebeträger | Silikon- oder Acrylat-Haftklebstoff

Die Glasgewebe-Klebebänder der Serie YS08 bestehen aus einem hochfesten Glasgewebeträger mit Silikon- oder Acrylat-Haftklebstoff. Die Produktfamilie ist für thermisch beanspruchte Isolier-, Abdeck- und Fixieraufgaben ausgelegt. Die spezifischen Kennwerte hängen von der Variante ab.

01 MATERIAL UND KENNWERTE

TRÄGERMATERIAL	KLEBSTOFF	BRUCHDEHNUNG	ISOLATIONSWIDERSTAND
Glasgewebe	Silikon / Acrylat	$\geq 4 \%$	$> 1 \times 10^{12} \Omega$

02 VARIANTENBEZOGENE TECHNISCHE DATEN

MODELL	FARBE	GESAMT-DICKE [mm]	TRÄGER-DICKE [mm]	KLEBSTOFF	180°-SCHÄLKRAFT [N/25 mm]	ZUGFESTIG-KEIT [N/cm]
YS0801	Weiß	0,18	0,13	Silikon	8–9	≥ 210
YS0801L	Weiß	0,18	0,13	Silikon	8–9	≥ 210
YS0801K	Schwarz	0,18	0,13	Silikon	8–9	≥ 210
YS0801C	Orange	0,18	0,13	Silikon	8–9	≥ 210
YS0802	Weiß	0,18	0,13	Acrylat	3–4	≥ 260
YS0818	Weiß	0,18	0,13	Silikon	6–7	≥ 260
YS0820	Weiß	0,20	0,13	Silikon	5–6	≥ 280
YS0823	Weiß	0,23	0,13	Silikon	A: 9–10 / B: 9–10	≥ 340
YS0828	Weiß	0,28	0,13	Silikon	A: 11 / B: 3	≥ 400
YS0830	Weiß	0,30	0,13	Silikon	A: 12 / B: 3	≥ 400
YS0803	Weiß	0,30	0,20	Silikon	8–9	≥ 430
YS0805	Blau	0,50	0,10	Silikon	≥ 11	≥ 430
YS0806	Rot	0,60	0,10	Silikon	≥ 11	≥ 430

Die Werte A und B kennzeichnen die getrennt aufgeführten Haftseiten der entsprechenden Varianten. Die Zuordnung einseitiger und doppelseitiger Ausführungen ist vor Bestellung zu bestätigen.

Weitere Kennwerte und Anwendungen

Glasgewebe-Hochtemperatur-Klebeband | Serie YS08

03 ELEKTRISCHE UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

MODELL	DURCHSCHLAGS- SPANNUNG [kV]	DAUER- TEMPERATUR [°C]	KURZZEIT- TEMPERATUR [°C]
YS0801	≥ 3	180	200
YS0801L	≥ 3	260	280
YS0801K	≥ 3	260	280
YS0801C	≥ 3	260	280
YS0802	≥ 2	120	155
YS0818	≥ 3	260	280
YS0820	≥ 3	260	280
YS0823	≥ 3	260	280
YS0828	≥ 3	260	280
YS0830	≥ 3	260	280
YS0803	≥ 3	260	280
YS0805	≥ 3	260	280
YS0806	≥ 3	260	280

Für sämtliche aufgeführten Varianten: Bruchdehnung ≥ 4 % und Isolationswiderstand $> 1 \times 10^{12} \Omega$ laut Ausgangsdatenblatt.

04 TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- Elektrische Isolierung, Bündelung und dauerhafter Schutz von Spulen, Elektromotoren und Transformatoren.
- Abdeckarbeiten bei Pulverbeschichtungsverfahren.
- Reparatur und Verstärkung elektrischer Isolierungen an industriellen Anlagen.
- Isolierung bei hoher mechanischer und thermischer Beanspruchung, z. B. an temperaturbelasteten Geräten und Schaltkomponenten.
- Fixierung von Hochtemperatur-Isoliermaterialien.

05 LIEFERFORMATE UND LAGERUNG

Standardformat: 1.040 mm × 30 m. Kundenspezifische Abmessungen und Konfektionierungen auf Anfrage.

Sauber und trocken lagern, vor direkter Sonne schützen und nicht zusammen mit flüchtigen Lösungsmitteln aufbewahren. Empfohlene Bedingungen: $25 \pm 5^\circ\text{C}$ und $50 \pm 5\%$ relative Luftfeuchtigkeit. Verwendung möglichst innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum.

06 PRÜF- UND ANWENDUNGSHINWEISE

HINWEIS Die technischen Werte wurden aus der bereitgestellten Ausgangsunterlage übernommen. Messmethoden, Prüfdauer und thermische Belastungsbedingungen sind dort nicht spezifiziert. Die Eignung für die jeweilige Anwendung ist im konkreten Prozess zu prüfen.